



## AUFTRAG / ANGEBOT

Nummer: \_\_\_\_\_

Vertreter-Nr.: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_ Kd.Nr.: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ, Ort: \_\_\_\_\_

Tel: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_

## Schleifscheibe

Stück	Typ: Dia / CBN	Durchm. Ø	Belag			Maße des Schleifkörpers						
			W / U	X	H	T	E	K	J	V°		

Körnung	Konzentration	Bindung		Sonstiges
		Kunstharz	Metall	
		Galvanik	Keramik	

Schleifverfahren:  Schruppschliff  Aussen-Rundschliff  Flachschliff  Profilierschliff  
 Werkzeugschliff  Innen-Rundschliff  Trennschliff

## Technische Angaben

Zu verarbeitendes Material / Werkstück :					Härte: HRC	
Länge	Breite	Materialstärke	Außen-Ø	Länge	Wandstärke	

Aufmaß: _____ mm	Gewünschte Oberfläche: <input type="checkbox"/> Rz <input type="checkbox"/> Rt <input type="checkbox"/> Ra µm:
Zustellbetrag: _____ mm/min	

## Maschinendaten

Maschine / Fabrikat, etc.:	Leistung kW:
Scheibengeschwindigkeit, m/s (U/min):	Zustellung µm:
Werkstückgeschwindigkeit, m/min (U/min):	Vorschub m/min:

Trockenschliff  Naßschliff mit :  Wasser  Emulsion  Öl  Kühlmittelmenge, l/min: \_\_\_\_\_

Abrichtwerkzeug: \_\_\_\_\_ Abrichtzustellung, µm: \_\_\_\_\_ Abrichtvorschub, m/min: \_\_\_\_\_

Aktueller Lieferant	Bezeichnung	Preis

 Information: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_ Vertreter: \_\_\_\_\_ Unterschrift des Kunden: \_\_\_\_\_