



# Flachschleifen

## CBN- und Diamant-Schleifscheiben

Für feine Oberflächen und kurze Schleifzeit

### Eigenschaften:

- ✓ Schleiffreudig
- ✓ hohe Standzeit
- ✓ hohe Zeitspannvolumen
- ✓ niedriger Schleifdruck  
und geringe Wärmeentwicklung

**Standard Korngröße (D/B):** 46, 64, 91, 126, 151 und 181

**Standard Konzentration:** C50, C75, C100, C125

**Schleifprozesse:** Pendel-, Tief-, Profil- und Vollschnittschleifen

**Formen und Maßen:** Standard Formen: 1A1, 3A1, 14A1 (Sonderformen möglich),  
Standard Durchmesser: 100-900 mm

### Maschine:

- Geibel+Holz
- Okamoto
- Waldrich
- Favretto
- Stöckel
- Blohm
- Jung
- ABA
- ELB
- Z&B
- LGB
- etc.



**BÄRHAUSEN – Ihr Partner für  
professionelle Schleiftechnik**



# Flachschleifen

## Kunstharzgebundene CBN- & Diamant-Schleifscheiben

**Anwendungsbeispiel (Diamant): Hartmetall, Hartmetall-Stahl Kombination, Keramik, Granit, etc.**

### Pendelschleifen

Werkstück:	<b>Hartmetall (90%) - Stahl (10%) Kombination</b> , 250 x 150 x 40 mm
Scheibe:	D1A1 D:400 T:50 X:5 H:127H7, D151 C100 BG-R TS (Alu Körper)
Abrichter:	BA90 Bärhausen-Abricht-Maschine mit Sic-Scheiben-Korn 150
Maschine:	CNC-ABA
KSS:	Fuchs Ecocool
Schleifparameter:	Schnittgeschwindigkeit, $v_c = 25$ m/s, Tischgeschwindigkeit, $v_{ft} = 30$ m/min, Pendelgeschwindigkeit $v_{fa} = 50$ mm/min, Zustellung $a_e = 20$ $\mu$ m
Ergebnis:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Reduzierung der Prozesszeit und des Verschleißes der Scheibe</li><li>• Verbesserung der Oberflächengüte</li></ul>

**Anwendungsbeispiel (CBN): gehärteter und hochlegierter Stahl, PM Stahl**

### Tiefschleifen

Werkstück:	<b>Rex M4 und CPM-10V (65 HRc), Böhler S290 (70 HRc)</b> , 175 x 80x 30 mm
Scheibe:	B1A1 D:250 T:10 X:5 H:51H7, B126 C75 BI (Bakelit Körper)
Abrichter:	Diamant-Abrichtleiste D252 Bärhausen
Maschine:	NC-Jung
KSS:	Emulsion mit 5% Ölanteil
Schleifparameter:	Schnittgeschwindigkeit, $v_c = 30$ m/s, Zustellung $a_e = 3$ mm Tischgeschwindigkeit, $v_{ft} = 300$ mm/min
Ergebnis:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Steigerung des Zeitspanvolumens</li><li>• Verbesserung der Formhaltigkeit der Scheibe</li></ul>

**BÄRHAUSEN** – Ihr Partner für  
professionelle Schleiftechnik



# Flachschleifen

Keramik- und Metallgebundene Schleifscheiben (B/D)

## Anwendungsbeispiel (Diamant): Glass, Linse, Keramik, Granite

Flachschleifen	
Werkstück:	<i>Optischen Gläsern</i>
Scheibe:	D1A1 D:100 X:6 T:8 H:22H7, D76 C40 MB2
Abrichter:	Diamantabrichtrolle mit 'Abrafact'-Aufschärfleiste / BA90
Maschine:	CNC-Intermac
KSS:	Emulsion/Wasser
Schleifparameter:	Schnittgeschwindigkeit, $v_c = 35$ m/s, Tischgeschwindigkeit, $v_{ft} = 2$ m/min
Ergebnis:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Reduzierung der Prozesszeit</li><li>• Sehr geringe Kantenschartigkeit</li></ul>

## Anwendungsbeispiel (CBN): gehärteter und hochlegierter Stahl, PM Stahl

Profil-Vollschnittschleifen	
Werkstück:	<i>Gewindebacke, 1.3343 (65 HRC), 225 x 90x 30 mm</i>
Scheibe:	B1A1 D:350 T:80 X:5 H:203.2H7, B54 C125VBTM (Keramischer Körper)
Abrichter:	Diamant-Profilroller
Maschine:	CNC-Elb
KSS:	Emulsion mit 6% Ölanteil
Schleifparameter:	Schnittgeschwindigkeit, $v_c = 32$ m/s, Zustellung $a_e = 1$ mm Tischgeschwindigkeit, $v_{ft} = 90$ mm/min
Ergebnis:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Erhöhung des Abrichtintervalls</li><li>• Verbesserung der Formhaltigkeit der Scheibe</li><li>• Keine thermische Schädigung auf das Werkstück</li></ul>

**BÄRHAUSEN** – Ihr Partner für  
professionelle Schleiftechnik

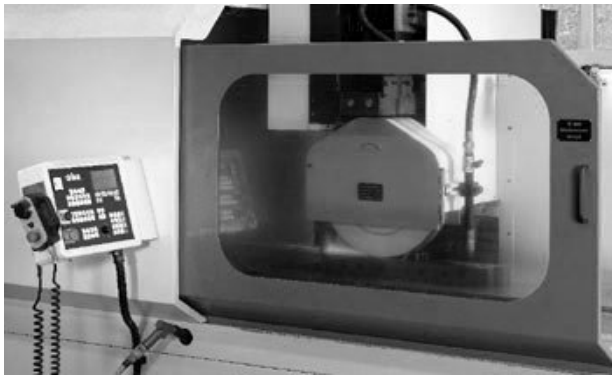
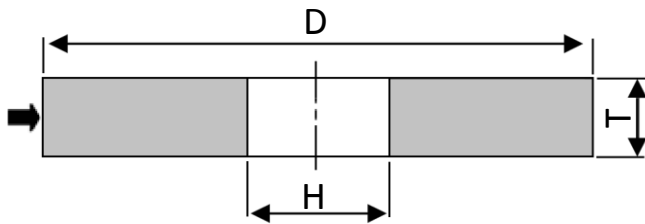


# Flachschleifen

## Korund-Schleifscheiben

**Standard Korngröße:** 46, 54, 60 und 80

**Standardmaße:** (Schleifscheiben Form 1):



D	T	H
225	25	51
250	25	76,2
300	50	76,2
350	50	127
400	50	127
400	100	127

## Qualitätsempfehlungen:

Qualität	Material
35A 46 I 8 VW B4-Blau (Schruppen) 35A 80 I 8 VW B4-Blau (Schlichten)	universal bis 60 HRc (außer VA und Nitrierstahl)
47A 46 J 11 VW B4 (Schruppen) 47A 80 J 11 VW B4 (Schlichten)	VA und Nitrierstahl (universal bis 60 HRc)
76A 46 I 9 VW B4-06 (Schruppen) 76A 80 I 9 VW B4-06 (Schlichten)	gehärteter und hochlegierter Stahl

**BÄRHAUSEN** – Ihr Partner für  
professionelle Schleiftechnik